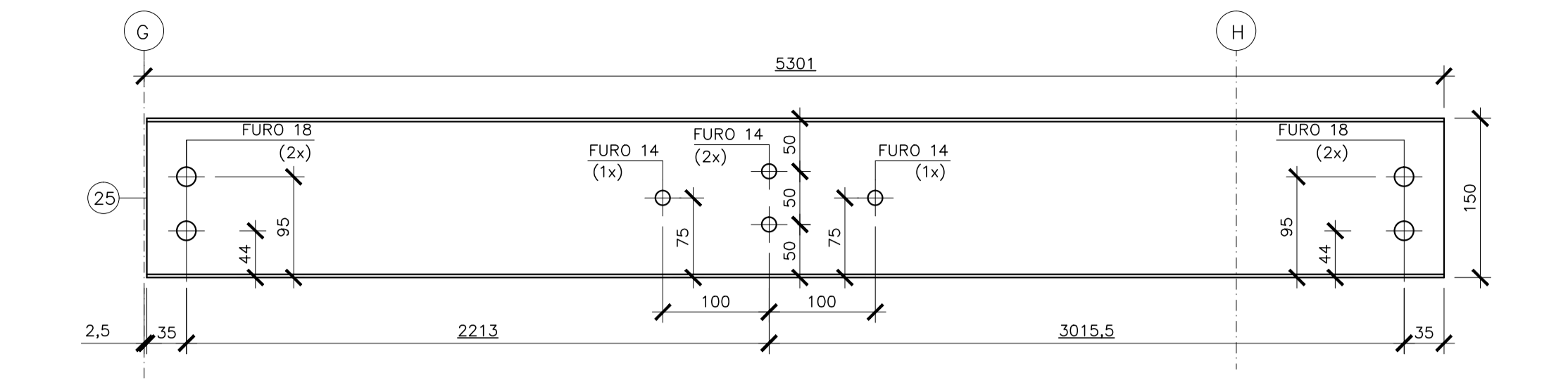
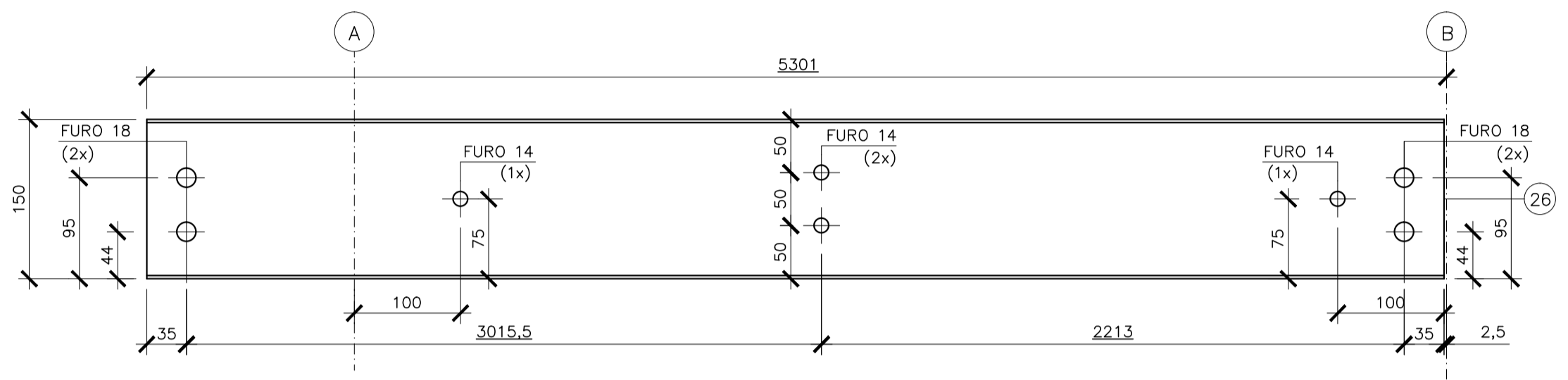


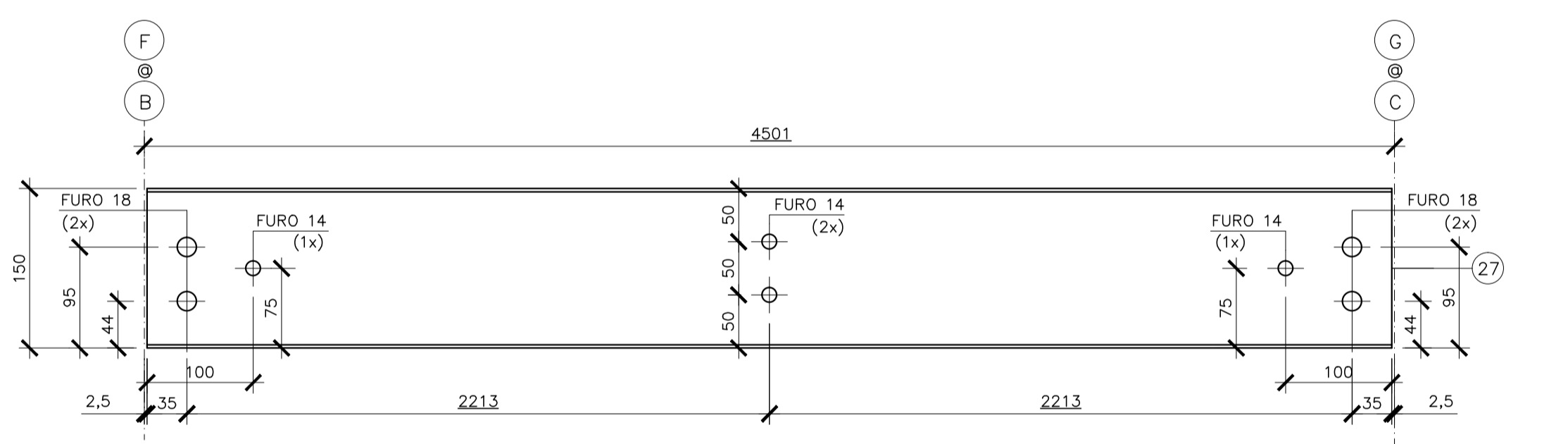
LISTA DE MATERIAIS				
POS	DESCRIÇÃO	QUANT.	MATERIAL	PESO
1	CHUMBADOR DE EXPANSÃO WALSYWA Ø5/8" CBE58115 OU EQUIVALENTE	80	AÇO GALV.	-
2	CH 202x203x5/8" 125,44 kg/m <sup>2</sup>	40	ASTM A-36	205,75
3	ARRUELA DE NEOPRENE	638	NEOPRENE	-
4	PARAFUSO AUTO-PERFURANTE Ø12-14x4"	638	AÇO GALV.	-
5	TELHA DE AÇO GALVANIZADO TRAPEZOIDAL LR40 ESPESURA 0,65 LARGURA ÚTIL 980 PERFILOR - 6,08kg/m <sup>2</sup>	510,00m <sup>2</sup>	AÇO GALV.	3100,80
6	CT1 - BR Ø1/2"x5510 0,99 kg/m	28	SAE 1020	152,74
7	CT2 - BR Ø1/2"x5431 0,99 kg/m	28	SAE 1020	150,55
8	PERFIL L DE ABAS IGUAIS 2"x3/16" C=50 3,63 kg/m	112	ASTM A-36	20,33
9	TR1 - BR Ø1/2"x1870 0,99 kg/m	53	SAE 1020	103,67
10	TR2 - BR Ø1/2"x2783 0,99 kg/m	28	SAE 1020	77,15
11	PERFIL L DE ABAS DESIGUAIS 5"x3,1/2"x5/16"x150 12,95 kg/m	60	ASTM A-36	93,24
12	TRB1 - PERFIL L DE ABAS IGUAIS 3"x1/4" C=1774 7,29 kg/m	16	ASTM A-36	206,92
13	CH 100x100x5/16" 62,72 kg/m <sup>2</sup>	32	ASTM A-36	20,10
14	PM1 - PERFIL H W150x22,5 C=171 22,5 kg/m	16	ASTM A-572	61,56
15	PM2 - PERFIL H W150x22,5 C=645 22,5 kg/m	16	ASTM A-572	232,20
16	PM3 - PERFIL H W150x22,5 C=1109 22,5 kg/m	8	ASTM A-572	199,62
17	VT1 - PERFIL H W150x22,5 C=4501 22,5 kg/m	42	ASTM A-572	4253,45
18	VM1 - PERFIL H W150x22,5 C=7419 22,5 kg/m	16	ASTM A-572	2670,84
19	PERFIL L DE ABAS IGUAIS 2"x5/16" C=120 5,83 kg/m	48	ASTM A-36	33,58
20	T1 - PERFIL UDC ENRIGECIDO 150x60x20x3,00 C=5296 6,83 kg/m	6	ASTM A-36	217,03
21	T2 - PERFIL UDC ENRIGECIDO 150x60x20x3,00 C=4496 6,83 kg/m	30	ASTM A-36	921,23
22	T3 - PERFIL UDC ENRIGECIDO 150x60x20x3,00 C=5296 6,83 kg/m	6	ASTM A-36	217,03
23	T4 - PERFIL UDC ENRIGECIDO 150x60x20x3,00 C=5296 6,83 kg/m	2	ASTM A-36	72,34
24	T5 - PERFIL UDC ENRIGECIDO 150x60x20x3,00 C=4496 6,83 kg/m	10	ASTM A-36	307,08
25	T6 - PERFIL UDC ENRIGECIDO 150x60x20x3,00 C=5296 6,83 kg/m	2	ASTM A-36	72,34
26	T7 - PERFIL UDC ENRIGECIDO 150x60x20x3,00 C=5296 6,83 kg/m	2	ASTM A-36	72,34
27	T8 - PERFIL UDC ENRIGECIDO 150x60x20x3,00 C=4496 6,83 kg/m	10	ASTM A-36	307,08
28	T9 - PERFIL UDC ENRIGECIDO 150x60x20x3,00 C=5296 6,83 kg/m	2	ASTM A-36	72,34
29	PARAFUSO Ø5/8"	336	AÇO GALV.	-
30	CH 172x172x5/8" 125,44 kg/m <sup>2</sup>	40	ASTM A-36	148,44
<b>TOTAL</b>				<b>13989,75 kg</b>



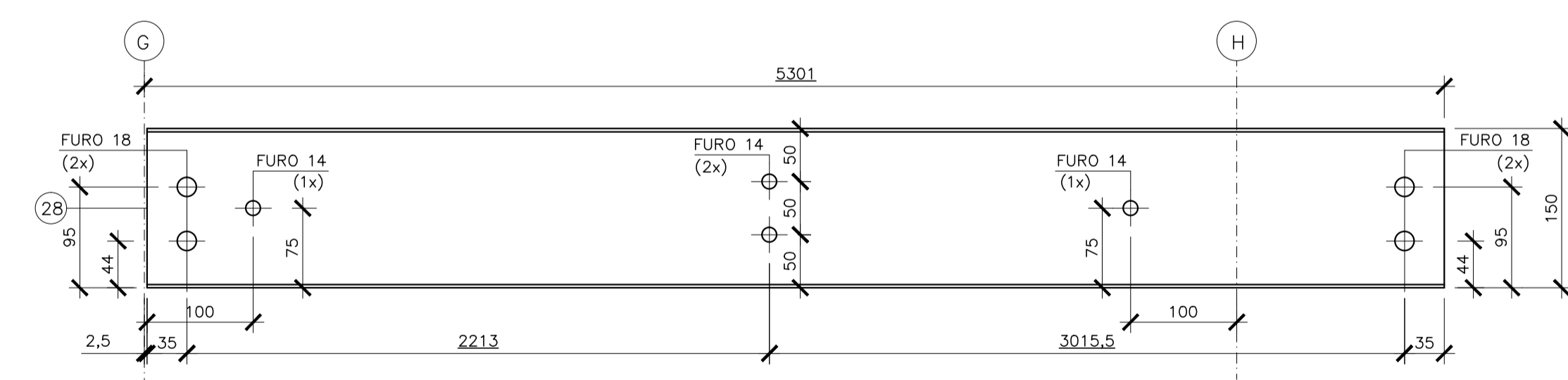
T6 (2x)  
ESCALA 1/5



T7 (2x)  
ESCALA 1/5



T8 (10x)  
ESCALA 1/5





T9 (2x)  
ESCALA 1/5

**NOTAS GERAIS**

- DIMENSÕES EM MILÍMETRO E ELEVAÇÕES EM METRO, EXCETO ANOTADO.
  - MATERIAL:
    - PERFIS LAMINADOS "W": AÇO ASTM A572 GRAU 50.
    - PERFIS LAMINADOS "L": AÇO ASTM A36.
    - PERFIS DE CHAPA DOBRADA: AÇO ASTM A570 GRAU 33.
    - BARRAS REDONDAS: AÇO ASTM A36.
  - CHUMBADORES:
    - PRÉ-CONCRETAGEM - TIPO J AÇO ASTM A36.
    - PÓS-CONCRETAGEM - DE EXPANSÃO WALSYWA CBE12095 ø1/2", CBE58115 ø5/8" E CBE34145 ø3/4" OU EQUIVALENTE.
  - CHAPAS: AÇO ASTM A36.
  - PARAFUSOS
    - PARA LIGAÇÕES PRINCIPAIS: AÇO ASTM A325 GALVANIZADO.
    - PARA LIGAÇÕES SECUNDÁRIAS (ESCADAS, CORRIMÕES, TERÇA E TRAVESSAS) AÇO ASTM A307.
  - TIPO 1 - TELHA METÁLICA TERMO-ACÚSTICA TERMILOR, DA PERFILOR OU EQUIVALENTE TÉCNICO, SENDO A TELHA SUPERIOR LR-33 E CHAPA INFERIOR NERVURADA, AMBAS EM AÇO GALVANIZADO 275 (TIPO B) COM ESPESURA DE 0,50mm E COM ACABAMENTO PRÉ-PINTADO, NA COR BRANCA. O MOLO DEVERÁ SER COM ESPUMA DE POLIURETANO EXPANDIDO COM ESPESURA 30mm.
  - TIPO 2 - TELHA METÁLICA DE AÇO GALVANIZADO 275 (TIPO B) TRAPEZOIDAL LR-40 ESPESURA 0,65mm COM ACABAMENTO PRÉ-PINTADO, NA COR BRANCA.
- SOLDAS CONFORME A NORMA AWS, ELETRODO E70XX.
  - PINTURA - ESPECIFICAÇÕES CONFORME NORMA ISO 8501.
    - PREPARO DA SUPERFÍCIE:
      - SUPERFÍCIE DEVERÁ SER LIMPA COM JATO ABRASIVO A FUNDO - Sa 2 ½ ISO 8501-1.
    - TINTA DE FUNDO:
      - TINTA DE FUNDO EM PRIMER EPOXI AMINA ÓXIDO DE FERRO (FB 6385/SB 5220), OU PRIMER EPOXI AMIDA (FB 6475/SB 5335) EM DUAS DEMÃO DE TINTA ESPESURA DE 120 MICRONS QUANDO SECA.
    - TINTA DE ACABAMENTO:
      - TINTA DE ACABAMENTO EM POLIURETANO ACRÍLICO ALIFÁTICO EM DUAS DEMÃOS DE TINTA, ESPESURA DE 80 MICRONS, QUANDO SECA COM DUAS DEMÃOS.
  - AS ESPECIFICAÇÕES CONTIDAS NESTE PROJETO NÃO PODERÃO SER ALTERADAS SEM A CONSULTA PRÉVIA DO PROJETISTA.

05			
04			
03			
02			
01			
Nº.	DESCRIÇÃO	RESP.	DATA

**REVISÃO**

 <p><b>GOVERNO DO ESTADO DO ESPÍRITO SANTO</b> SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO - SEDU</p>	 <p><b>GEPLAN</b> PLANEJAMENTO - PROJETOS - GERENCIAMENTO DE OBRAS</p>

<p>TÍTULO: <b>EEEFM AFONSO CLÁUDIO REFORMA E AMPLIAÇÃO</b></p>			
<p>ENDEREÇO: AFONSO CLÁUDIO, ES.</p>			
<p>PRANCHIA: PROJETO ESTRUTURAL</p>		<p>PROJETO: ESTRUTURAS</p>	
<p>SECRETÁRIO ESTADUAL: HAROLDO CORRÊA ROCHA</p>			
GERENTE DA GERFE:	EDUARDO DE MELLO TRISTÃO COSTA	ESCALA:	INDICADA
COORDENADOR GERAL:	ANTONIO DE PADUA RODRIGUES DE OLIVEIRA	UNIDADE:	CENTÍMETROS
AUTOR PROJETO:	LAERTE JUNIOR BAPTISTA	CREA:	624D/ES
RESPONSÁVEL TÉCNICO:		CREA:	7616/D-ES
ARQUIVO:	05 - PEM - Afonso Claudio - Bloco 3C R00.dwg	DESENHO:	ANTÔNIO
REFERÊNCIA:	<p><b>ESTRUTURAS METÁLICAS BLOCO 3C DETALHES</b></p>		<p>FOLHA: <b>26</b> <b>45</b></p>
FORMATO:	OBSERVAÇÕES:	DATA:	FEV/2018
		VISTO:	
		REVISÃO:	